

胀管机

Tube expander

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的胀管机由液压控制系统、压力放大系统、液压胀管控制系统、自动加水系统组成。主要用于换热器管子和管板的胀接，具有制造成本低周期短、胀接质量均匀等优点，提高了换热器设备质量以及生产效率。

二、胀管机参数

测试产品：换热器膨胀管，散热器管，不锈钢管

驱动空气压力：0.2-0.8MPa

额定胀接压力：0.1-300MPa

胀接速度：5-10 次/min

胀接介质：纯净水

胀接孔径：>10mm

控制方式：PLC 控制

电源：220v

三、胀管机特点

胀接操作简单，胀接速度较快，大大缩短了制造或维修时间，减少化工装置的停产损失，具有很高的经济效益。

可对任意厚度管板进行全厚度一次性均匀胀接。

胀接后残余应力低，不易产生间隙腐蚀。

胀接处无油污染，先胀后焊不受影响。

参考网址：<http://www.simingte.com/zhanggj.htm>